

Nuestra política respecto a la **Inocuidad y Seguridad de envases y embalaje** para alimentos está basada en suministrar productos que satisfagan las necesidades de los clientes, en calidad, precio y que estos sean inocuos y seguros. Para conseguir esto se sigue un proceso de mejora continua que garantice el futuro y desarrollo de la empresa, entendiendo que este es el único método capaz de mantener e incluso mejorar la posición que hoy ocupa en el mercado.

LIQUI-BOX SPAIN, S.L.U., se dedica a la fabricación de envases flexibles para líquidos y semi-líquidos. Ofrecemos soluciones a medida para desarrollos en materiales plásticos aplicados al máquetin directo y promocional, packaging, para envases que contengan líquidos. Nuestros esfuerzos están enfocados en mejorar la sostenibilidad de nuestros productos, desarrollando envases aún más reciclables y con menor cantidad de materias primas sin comprometer sus propiedades.

Por el compromiso de **LIQUI-BOX SPAIN, S.L.U.**, con la seguridad envases y embalajes ha desarrollado un Sistema de Gestión de Inocuidad Y Seguridad de los envases y embalajes basado en la Norma **ISO 22000:2005** y, el **PROTOCOLO BRC/Packaging**; debido a este compromiso nuestros principios en cuanto a la calidad y seguridad de los envases y embalajes para alimentos son:

- Dotar a nuestro producto del más alto nivel de **calidad, inocuidad y seguridad** de los envases y embalajes para el contacto con alimentos.
- Establecer un **compromiso** formal de la **totalidad de la empresa** y en especial de su **Dirección** para conseguir la mejora continua del **SGISEEA** y el cumplimiento de todos los requisitos de la norma **ISO 22000:2005** y, del **PROTOCOLO BRC/Packaging** así como de los requisitos legales y reglamentarios aplicables a la empresa.
- Involucrar a todo el personal de **LIQUI-BOX SPAIN, S.L.U.**, en el **desarrollo del SGISEEA** y en el **cumplimiento de nuestra Política** y de los **objetivos** establecidos, a todos los niveles relevantes de la organización.
- Estar **comprometidos con nuestros clientes**, proporcionando soluciones conforme a sus distintas necesidades gracias a un asesoramiento personal desde el primer momento.
- Garantizar la **compatibilidad** de los **envases y embalajes con el producto** con el que dichos materiales van a entrar en contacto

Además de estos criterios, consideramos elementos claves:

- conocer las necesidades y expectativas de nuestros clientes, para **garantizar** su completa **satisfacción**.
- satisfacer los requisitos y mejorar continuamente la **eficacia del sistema de calidad**.
- desarrollar y formar a toda la organización en una **cultura de calidad**.
- comunicar y hacer entender la **política** dentro de la empresa.
- proporcionar un marco de referencia para establecer y revisar los **objetivos de calidad**.
- implantar de un proceso de **mejora continua** en toda la empresa.
- ofrecer **productos competitivos** en el mercado a través de procesos industriales de máxima calidad, rentables y limpia.
- dotar de medios y recursos adecuados para la consecución de nuestros objetivos.

La Dirección se compromete a revisar esta Política anualmente y a realizar las modificaciones necesarias del **SGISEEA** para asegurar que se mantiene su adecuación a los requisitos legales, la seguridad alimentaria de los envases y embalajes que se mejora la eficacia del Sistema.

LIQUI-BOX SPAIN, S.L.U.,



Plant Manager

Madrid, a 17/09/2021